

Commande Motorisée STOP & GO

Référence (s) : 4 062 88 / 89



Sommaire	Pages
1. Description.....	1
2. Gamme.....	1
3. Cotes d'encombrement.....	1
4. Mise en situation - Raccordement.....	1
5. Caractéristiques générales	4
6. Conformité	5
7. Equipement et accessoires	5

1. DESCRIPTION:

La commande motorisée STOP&GO est un dispositif de ré-enclenchement automatique de disjoncteurs et disjoncteurs différentiels (P+N ou 2P) et interrupteurs différentiels bipolaire. Les principales fonctions de la commande motorisée STOP&GO sont :

- . En cas de déclenchement sur défaut différentiel ou court-circuit. Détecter la présence d'un défaut d'isolement dans l'installation avant de réenclencher
- . réenclencher automatiquement un circuit électrique en cas de défaut fugitif.
- . En cas de défaut permanent (défaut différentiel ou court-circuit), il permet de conserver le circuit ouvert et en informe l'utilisateur par un signal visuel et si nécessaire un signal sonore (via un contact intégré)
- . Ces fonctions permettent d'assurer la continuité de service des circuits concernés.
- . La référence 4 062 89 est équipé d'un autotest qui permet de tester automatiquement le bon fonctionnement du différentiel associé, tous les 56 jours (heure et jour du test à programmer).

Technologie :

- . Moteur électrique en courant continu aux aimants permanents

2. GAMME

référence 4 062 88:

- . Réarme automatiquement l'appareil (P+N ou 2P) auquel il est associé, dans le cas d'un déclenchement intempestif après un défaut fugitif.
- . Vérifie l'état de l'installation avant le réenclenchement.
- . Signale tout défaut permanent (défaut différentiel ou court-circuit).

référence 4 062 89:

- . En plus des mêmes fonctions que la référence 4 062 88, elle permet un test périodique automatique du dispositif différentiel 30 mA associé.

Largeur = 2 modules (35,4 mm)

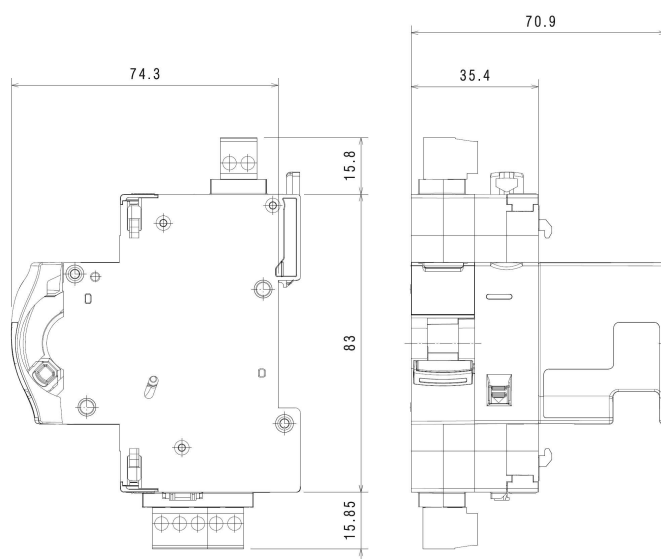
Tension et fréquence nominales :

- . 230 V ~ - 50 / 60 Hz avec les tolérances standard

Tensions de fonctionnement :

- . Tension minimum (0,85 x Un)
- . Tension Maximum (1,1 x Un)

3. COTES D'ENCOMBREMENT :



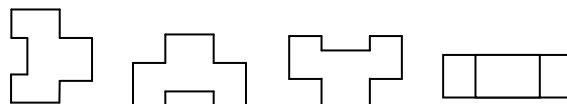
4. MISE EN SITUATION – RACCORDEMENT

Mise en situation :

- . Sur rail symétrique EN/IEC 60715 ou DIN 35.

Positionnements de fonctionnement :

- . Verticale, Horizontal, à Plat.



Alimentation :

- . Alimentation Phase et Neutre par le haut sur connecteur extractible.
- . Il est impératif de connecter la Phase et le neutre aval du dispositif associé ainsi que le conducteur de protection sur le connecteur situé en bas du produit. Le Stop & Go ne fonctionnera pas correctement si le conducteur de protection n'est pas connecté.

Liste des associations possibles :

- . Interrupteurs différentiels bipolaires
- . Disjoncteurs différentiels bipolaires (2 pôles protégés ou Ph + N 1 pôle protégé)
- . Disjoncteurs bipolaires (2 pôles protégés ou Ph + N 1 pôle protégé)

4. MISE EN SITUATION - RACCORDEMENT (suite)

Assemblage :

- . Se monte à gauche des disjoncteurs DX³ ≤ 10 000A (P+N et 2P ≤ 63A en 2 modules), des disjoncteurs différentiels DX³ ≤ 10 000A (P+N et 2P ≤ 63A) et des interrupteurs différentiels 2P DX³.
- . Se fixe à l'aide de deux ergots plastiques sur le produit auquel il est associé

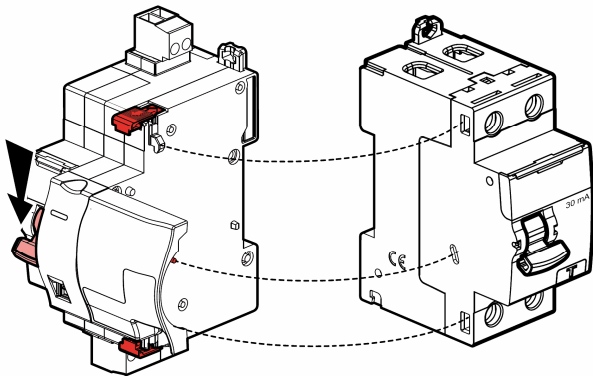
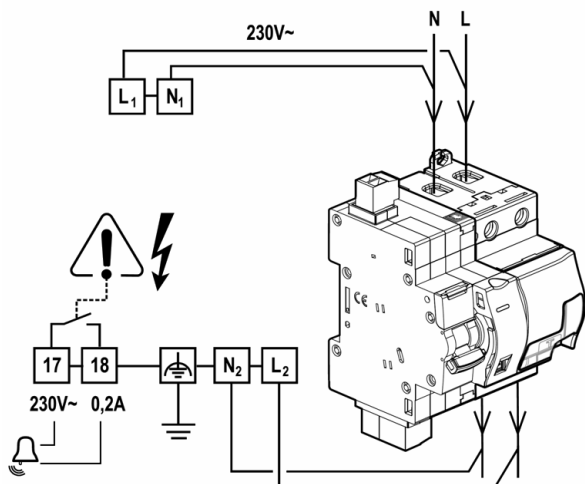


Schéma de câblage



Protection du STOP&GO:

- . Il n'est pas nécessaire d'installer de protection spécifique en amont du STOP&GO car ce produit est auto-protégé.

Raccordement :

- . Bornes protégées contre les contacts directs (IP 20 appareil câblé)

Profondeur de bornes du bornier:

- . 10 mm.

Max. capacité des bornes du bornier:

	Câble en cuivre	
	Sans embout	Avec embout
Câble rigide	1 x 2,5mm ² 2 x 1,5mm ²	-
Câble flexible	1 x 2,5mm ² 2 x 1,5mm ²	1 x 2,5mm ² 2 x 1,5mm ²

4. MISE EN SITUATION - RACCORDEMENT (suite)

Longueur de dénudage préconisée :

- . 7 mm pour les bornes de puissance.

Tête de vis :

- . Fendues diamètre 3,5 mm.

Couple de serrage :

- . 0,4±0,5 Nm.

Outils nécessaires :

- . Pour les bornes : tournevis plat 3,5 mm.
- . Pour l'accrochage : tournevis plat 5,5 mm (6 mm maximum).

Consignation :

- . Par la face avant à tiroir.
 - Face avant à tiroir vers le bas : l'appareil associé se met en position OFF et les manœuvres de fermeture manuelle ou automatique sont inhibées.
 - Face avant à tiroir vers le haut : l'appareil est en fonction.
- . Cadenassage par cadenas Ø4mm seulement quand la face avant à tiroir est vers le bas. Les commandes mécaniques et électriques sont alors impossibles

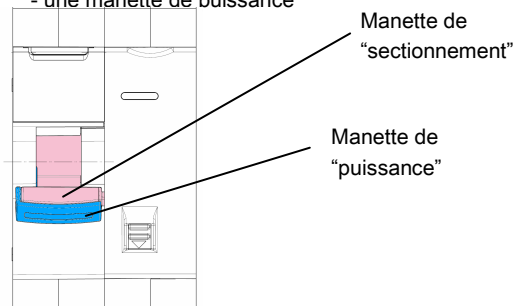
Visualisation de l'état de l'appareil et des contacts du dispositif associé :

- . Par le marquage de la manette :
 - "O-Off" en blanc sur fond vert = appareil éteint et contacts ouverts.
 - "I-On" en blanc sur fond rouge = appareil sous tension et contacts fermés.

État de la manette du dispositif :

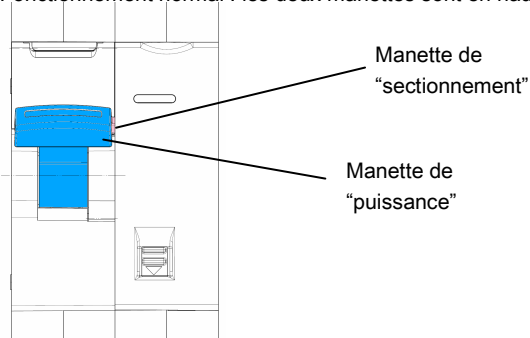
- . La manette de la commande motorisée Stop & Go est constitué de deux parties :

- une manette de sectionnement
- une manette de puissance



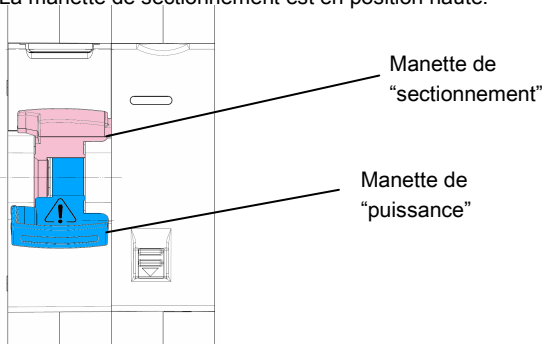
Séquences de fonctionnement :

- Fonctionnement normal : les deux manettes sont en haut.

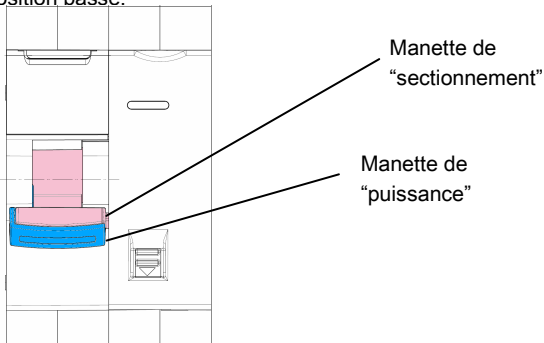


4. MISE EN SITUATION - RACCORDEMENT (suite)

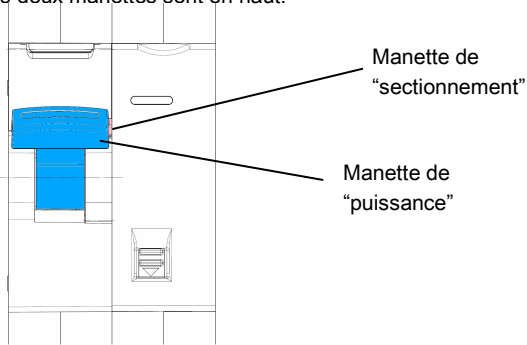
- Lors du déclenchement intempestif de l'appareil associé et pendant la vérification de l'état du circuit électrique :
La manette de puissance est en position basse.
La manette de sectionnement est en position haute.



- Si le stop & go détecte une continuité du défaut suite au déclenchement, la manette de sectionnement passe aussi en position basse.



- Si le stop & go ne détecte pas de défaut il se remet en fonctionnement normal (réenclenchement du produit associé): les deux manettes sont en haut.



ATTENTION : le stop & go ne réalise qu'une seule tentative de réenclenchement.

Temps d'un cycle de réenclenchement :

- < 2 sec

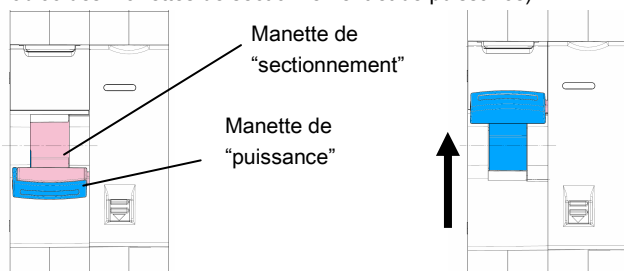
Déclenchement par le bouton test du dispositif différentiel associé:

- En mode auto, lors du déclenchement par le bouton test du dispositif associé, si le temps d'appuie sur ce bouton test est supérieur à 1 seconde, le stop & go va ré-enclencher et re-déclencher le produit associé. Il sera alors nécessaire de réarmer manuellement le stop & go.

4. MISE EN SITUATION - RACCORDEMENT (suite)

Réarmement par la manette du stop & go:

- Lorsque le défaut permanent à disparu, le réarmement du stop & go et du produit associé se réalise par la manette du stop & go. (ensemble monobloc des manettes de sectionnement et de puissance).



Sélecteur AUTO / MAN:

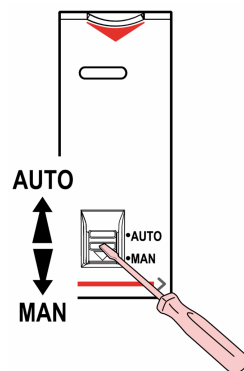
- Le sélecteur active et désactive le réenclenchement automatique.
- Positions :
 - AUTO : possibilité de commander en automatique ou en manuel les réenclenchements.
 - MAN : commande uniquement en manuel, par la manette du stop & go (ensemble monobloc des manettes de sectionnement et de puissance).
- Signalisation par LED :
 - Vert allumé fixe : appareil sous tension et moteur en mode AUTO.
 - Vert clignotant : fonctionnement en Mode MAN.

Signalisation :

- Signalisation par LED :
 - Vert allumé fixe : appareil sous tension et moteur en mode AUTO. réenclenchement automatique activé (et Autotest activé ref 4 062 89).
 - Vert clignotant : fonctionnement en Mode MAN.
 - Rouge clignotant : en attente du réenclenchement. (durée du test de présence défaut)
 - Rouge fixe : L'appareil a déclenché sur défaut (surcharge, court-circuit, défaut différentiel) après le cycle de réenclenchement.
 - Face avant à tiroir vers le bas : LED éteint.
 - Jaune fixe (ref 4 062 89 uniquement): la fonction Autotest a détectée un mauvais fonctionnement du dispositif différentiel associé.

Programmation de l'autotest (réf. 4 062 89):

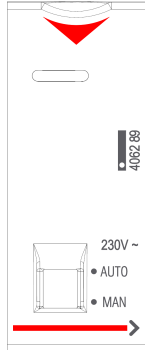
- Après avoir mis sous tension la référence 4 062 89, mettre la manette en position ON, passer le sélecteur AUTO / MAN de la position "AUTO" à la position "MAN" et le remonter en position "AUTO".
- Le premier test automatique périodique de la fonction différentielle est instantané. Le test suivant se réalisera 56 jours et 8 heures après ce premier test et permettra de décaler ce test pendant la nuit. Les test suivant auront lieu tous les 56 jours à la même heure (8 semaines).



5. CARACTERISTIQUES GENERALES

Marquage face avant :

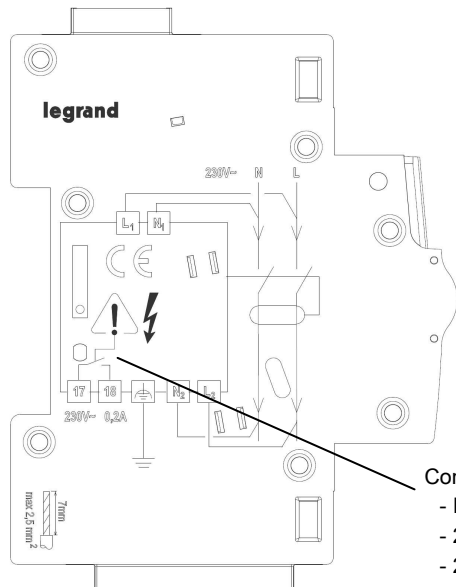
. Par tampographie ineffaçable.



Marquage faces latérales :

. Par laser.

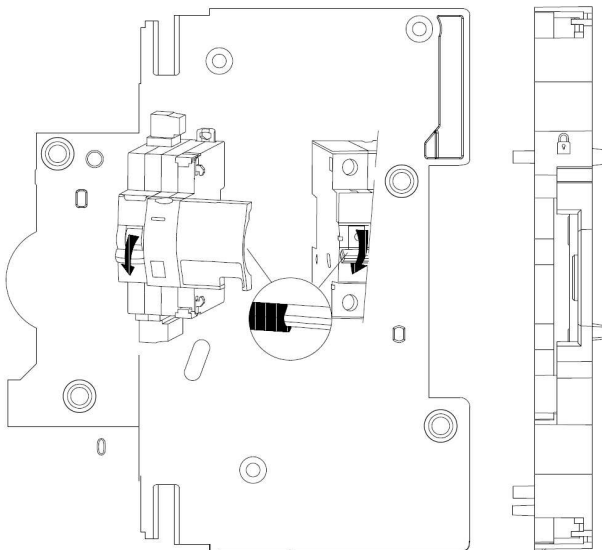
face gauche



Contact d'alarme :

- IEC/EN 60950
- 230V~, 0,2A
- 24 / 48V, 1A

face droite



5. CARACTERISTIQUES GENERALES (suite)

Caractéristiques de la détection de défauts

- Rd (résistance nominale de non fonctionnement entre les parties actives et la terre) 225k Ω
- Rd0 (résistance nominale de fonctionnement entre les parties actives et la terre) 375k Ω
- Rcc (résistance nominale de non fonctionnement entre parties actives) 0,75 Ω
- Rcc0 (résistance nominale de fonctionnement entre parties actives) 1,25 Ω
- Le dispositif peut être utilisé dans les systèmes de schéma de liaison à la terre TT et TN

Tension assignée de tenue aux chocs :

. Uimp = 4 kV.

Tension d'isolement :

. Ui = 500 V.

Rigidité diélectrique :

. 2500 V.

Endurance mécaniques :

. 20000 manœuvres.

Endurance électrique :

. Selon les normes de l'appareil de protection associé.

Matière de l'enveloppe :

- . Polycarbonate renforcé fibre de verre 20%
- . Caractéristiques de cette matière : auto extinguable, résistance à la chaleur et au feu selon la norme EN 60898-1, épreuve du fil incandescent à 960°C (750°C pour la manette).

Poids moyen par pôle :

. 0,174 kg.

Volume emballé :

. 1,20 dm³.

Température ambiante de fonctionnement :

. Min. = - 5 °C Max. = + 60 °C.

Température ambiante de stockage :

. Min. = - 25 °C Max. = + 60 °C.

Classe de protection :

- . Indice de protection des bornes contre les corps solides et liquides : IP 20 (selon les normes IEC 529, EN 60529 et NF C 20-010).
- . Indice de protection de l'enveloppe contre les corps solides et liquides: IP 40 (selon les normes IEC 529, EN 60529 et NF C 20-010).

Résistance aux vibrations sinusoïdales :

- . Selon IEC 60068-2-35.
- . Axes x, y et z.
- . Gamme de fréquence : de 5 à 100 Hz. Durée : 90 mn.
- . Déplacement : 1 mm (5 à 13,2 Hz).
- . Accélération : 0,7 g avec g = 9,81 m/s² (13,2 à 100 Hz).

5. CARACTERISTIQUES GENERALES (suite)

Puissance absorbé lors de le réenclenchement :

. <20VA efficace (<80VA crête)

Puissance absorbé au repos :

. <1,5VA

Repérage :

. Repérage des circuits en face avant par étiquette dans le "porte étiquette".

6. CONFORMITES

Conformité aux normes :

- . Directives communautaires : 73/23/CEE + 93/68/CEE
- . IEC / EN 50557 : Dispositif de réenclenchement automatique des disjoncteurs, disjoncteurs différentiels et interrupteurs différentiels pour les usages domestiques et analogues.
- . Compatibilité électromagnétique : EN 61543
- . Les appareils Legrand peuvent être employés dans les conditions d'utilisation définies par la norme IEC/EN 60947-1 (le cas échéant).
- . Les performances des appareils peuvent être influencées par des climats particuliers : chaud et sec, froid et sec, chaud et humide, brouillard salin.

7. EQUIPEMENT ET ACCESSOIRES

Auxiliaires de signalisation :

- . Contact auxiliaire (½ module – référence 4 062 58).
- . Contact signal défaut (½ module – référence 4 062 60).
- . Contact auxiliaire modifiable en signal défaut (½ module – référence 4 062 62).
- . Contact auxiliaire + signal défaut modifiable en 2 contacts auxiliaires (1 module - référence 4 062 66).

Auxiliaires de commande :

. Il est impératif de ne pas associer des auxiliaires de commandes (ref 4 062 7x / 8x) à des commandes motorisées avec réenclenchement automatique intégré.

Couplage avec les auxiliaires de signalisation :

- . Les auxiliaires de signalisation se montent à gauche des commandes motorisées.
- . Deux auxiliaires de signalisation au maximum (références 4 062 58 / 60 / 62 / 66).
- . Dans le cas où deux auxiliaires sont associé à un même commande motorisé, l'auxiliaire en 1 module (référence 4 062 66) doit être placé à gauche de l'auxiliaire en ½ module (références 4 062 58/ 60 / 62).

			4062.. 88 / 89	
		4062.. 58 / 60 / 62 / 66	4062.. 88 / 89	
	4062.. 58 / 60 / 62	4062 .. 58 / 60 / 62	4062.. 88 / 89	
	4062.. 58 / 60 / 62 / 66	4062 66		